

XADO Red Boost Gear CLP S

Повністю синтетична трансмісійна олива.

Містить REVITALIZANT та інноваційну присадку RED BOOST.

XADO Red Boost Gear CLP S – олива спеціально призначена для довготривалого змащування зубчастих передач у вітрогенераторах, електростанціях, сталеливарних і паперових заводах, прокатних станах, дробарках, екструдерах, конвеєрах і т.д., що працюють у важких умовах експлуатації, високих навантажень та екстремальних температурах. XADO INDUSTRIAL Gear S 150 RB також підходить для змащування всіх типів підшипників і циркуляційних систем. Розроблена на основі синтетичних базових олив (на основі PAO) та спеціального пакету присадок.

Переваги

- зводить до мінімуму виникнення мікропіттинга в зубчастих колесах;
- висока термічна і окислювальна стабільність дозволяє уникнути утворення залишків і лаків, що збільшує термін служби виробу;
- хороша деемульгуюча здатність, що дозволяє легке відділення води;
- сумісність з металами, фарбами та звичайними ущільнювачами;
- відмінний контроль піноутворення;
- робочий діапазон температур від - 35°C до 90°C;
- захист від поточного зношування завдяки компоненту REVITALIZANT;
- присадка RED BOOST стабілізує антиокислювані властивості.

Рівень експлуатаційних властивостей:

DIN 51517 Part 3

ISO 12925-1 CKC/CKD, ISO 6743/6 - CKT

AGMA 9005 E02

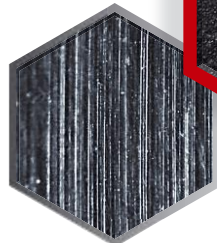
U.S. Steel 224

David Brown S1.53.101

FLENDER - SIEMENS MD – T7300 Table A- 3(except ISO 1000)

BEFORE

Numerous scorings can be seen on the surface



AFTER

No traces of scorings are left!
Ceramic-metal coating restores worn surfaces & reliably protects mechanism parts from future wear



Real pictures of the surface before and after treatment (enlarged by 100 times)

Типові показники

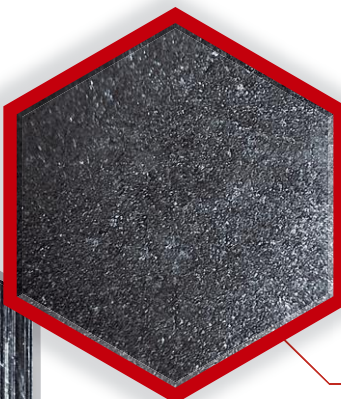
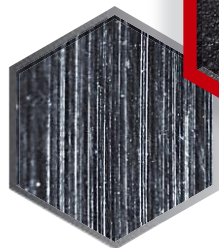
В'язкість ISO VG		150	220	320	460
Зовнішній вигляд		прозорий світло-жовтий			
Густина при 15 °C гр/см ³	ASTM D1298	0,858	0,851	0,851	0,861
В'язкість базової оливи при 40 °C, cSt	ASTM D445	150	223	326	463
В'язкість базової оливи при 100 °C, cSt	ASTM D445	19	26	35	47
Індекс в'язкості	ASTM D2270	148	149	153	159
Температура спалаху, °C	ASTM D92	240	240	242	248
Температура застигання, °C	ASTM D97	-48	-45	-42	-39
Корозія міді, 3 години при 100°C	ASTM D130	1a	1a	1a	1a
FZG тест (A/8,3/90), навантаження на відмову	ISO 14635-1	12	12	12	12
ЧКМ, пляма контакту, мм	ASTM D4172	0,29	0,29	0,29	0,29
Тест на мікропіттинг (сіре забарвлення)					
Відмова навантажувального каскаду	FVA 54 (I-IV)	10	10	10	10
Рівень GFT на етапі навантаження		високий	високий	високий	високий
Рівень GFT на етапі витривалості		високий	високий	високий	високий

17.05.2024

При застосуванні продукту враховуйте рекомендації виробника устаткування. XADO не несе відповідальності за шкоду, спричинену неправильним використанням продукту. Для отримання додаткової інформації зверніться до служби технічної підтримки XADO.

BEFORE

Numerous scorings can be seen on the surface


AFTER

No traces of scorings are left!
 Ceramic-metal coating restores worn surfaces & reliably protects mechanism parts from future wear

100×

Real pictures of the surface before and after treatment (enlarged by 100 times)