

# Гель-ревитализант для дизельных двигателей (промышленный)

Предназначен для защиты от износа и восстановительного ремонта дизельных двигателей без их разборки.

Формирует на поверхностях пар трения металлокерамическое покрытие (детали двигателя наращивают в объеме, восстанавливают свою геометрию). В результате обновленный агрегат по своим эксплуатационным характеристикам приближается к состоянию нового и гарантированно будет служить в 2–3 раза дольше.

## Преимущества

- Восстанавливает и защищает от износа трущиеся детали цилиндропоршневой группы, кривошипно-шатунного и газораспределительного механизмов.
- Значительно снижает расход топлива (до 18 %).
- Повышает давление масла в двигателе до номинальных значений.
- Выравнивает и увеличивает компрессию в цилиндрах.
- Повышает мощность двигателя, улучшает его приемистость.
- Снижает уровень шума и вибрации.
- Увеличивает срок службы узлов в 2–3 раза.
- Защищает двигатель от негативных последствий холодного пуска.
- Улучшает работу двигателя уже через 50–100 км или через 2–3 часа работы.
- Допускает эксплуатацию двигателя при аварийной утечке масла до 300 км.

## Применение

Обработка двигателя проводится в 3 этапа:

1-й этап. Необходимое количество геля-ревитализанта внести в маслосливную горловину двигателя, прогретого до рабочей температуры. Запустить двигатель и обеспечить его работу на холостом ходу в течение 5–10 мин. Эксплуатировать двигатель в штатном режиме.

2-й этап. Проводится в том же порядке через 100–250 км пробега или 8–12 часов наработки.

3-й этап. Проводится в том же порядке через 100–250 км или 8–12 часов наработки.

## Примечания

- Дизельные двигатели с объемом масляной системы более 30 л обрабатываются «Гелем-ревитализантом для дизельных двигателей» в три этапа из расчета 0,9 мл на 1 литр штатного масла для одного этапа обработки.
- Полный цикл обработки составляет не менее 400 моточасов суммарной наработки или не менее 1500 км пробега от начала первого этапа обработки.
- Масло до окончания обработки не менять.
- Обработку проводить при условии, что остаточный ресурс масла не менее 40 %.
- Двигатель после капремонта рекомендуется обрабатывать в обычном порядке в три этапа.
- Защитное металлокерамическое покрытие формируется на любом работоспособном механизме, однако, если механизм (двигатель) находится в критическом состоянии (износ 100%), необходимо заменить разрушенные детали.

## Упаковка

туба 9 ml

туба 100 ml

жестбанка 1 L

Арт. XA 10902

Арт. XA 18402

Арт. XA 10702